Carrelli per corsie strette Toyota

La gamma BT Vector

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.it

BT Vector Serie R

CARRELLO TRILATERALE PER CORSIE STRETTE CON POSTO GUIDA A TERRA

Carrello per corsie strette con posto guida a terra per operazioni di movimentazione pallet a media intensità. Versioni con torretta trilaterale o forche telescopiche ad alta velocità

CAPACITÀ DI CARICO DA 1.25 A 1.5 TONNELLATE

ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO FINO A 11.3 METRI

PAGINE 4-7

BT Vector Serie C

CARRELLO TRILATERALE PER CORSIE STRETTE CON POSTO GUIDA ELEVABILE

Carrello combinato con posto guida elevabile che offre le migliori prestazioni in applicazioni di movimentazione pallet o commissionamento ad intensità medio-alta

CAPACITÀ DI CARICO DA 1.0 A 1.35 TONNELLATE

ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO FINO A 15.1 METRI

PAGINE 8-11

BT Vector Serie A

CARRELLO TRILATERALE PER CORSIE STRETTE CON POSTO GUIDA ELEVABILE,
TELAIO ARTICOLATO E FORCHE TELESCOPICHE

Carrelli con telaio articolato per il commissionamento in altezza e la movimentazione di pallet interi, con vantaggi di razionalizzazione degli spazi per le più avanzate attività in corsie strette.

CAPACITÀ DI CARICO DA 1.25 A 1.5 TONNELLATE

ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO FINO A 14.3 METRI

PAGINE 12-15

BT Vector Serie A

CARRELLO TRILATERALE PER CORSIE STRETTE CON POSTO GUIDA ELEVABILE
E TELAIO ARTICOLATO

Carrelli con telaio articolato per il commissionamento in altezza e la movimentazione di pallet interi, con vantaggi di razionalizzazione degli spazi per le più avanzate attività in corsie strette.

CAPACITÀ DI CARICO 1.2 TONNELLATE

ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO FINO A 13.4 METRI

PAGINE 12-15

BT Vector

TOYOTA BT VECTOR

SERIE R

Per le attività con posto guida a terra, la gamma BT Vector Serie R deriva dal modello retrattile BT Reflex, leader di mercato. È disponibile nella versione con torretta trilaterale o bilaterale con forche telescopiche (VRE125SF), che richiede una minore larghezza della corsia e consente la movimentazione laterale ad alta velocità dei pallet.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.25, 1.5 tonnellate a baricentro 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 11.0 m (11.3 m per VRE125SF)

Capacità massima della batteria: 930 Ah

Opzioni disponibili: I_Site

Telecamera per inquadramento del carico (opzione)

Telecamera per inquadramento della corsia (opzione)

Rotazione automatica del carico (opzione)

Facilità di manutenzione

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Vector VRE 125	BT Vector VRE 125SF	BT Vector VRE 150
Caratteristiche del carrello							
Scartamento forche regolabile			■		●	●	●
Freno di stazionamento automatico	■			■	●	●	●
Sistema BT Optipace	■		■	■	●	●	●
Scelta della larghezza del telaio			■		●	●	●
Montante a grande visibilità	■		■	■	●	●	●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità	■		■	■	●	●	●
Sistema frenante elettronico	■	■	■	■	●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)	■		■	■	●	●	●
Controllo elettronico della velocità	■		■	■	●	●	●
Freni elettronici su bracci di supporto	■		■		●	●	●
Cabina in acciaio			■	■	○	○	○
Posizionatore forche			■	■	○	○	○
Forche telescopiche			■	■		●	
Lampeggiante	■				○	○	○
Filo guida / guida a rulli	■		■	■	○	○	○
Fari da lavoro	■		■	■	○	○	○
Comandi e strumenti							
Sterzo progressivo a 360°	■		■	■	●	●	●
Controllo degli accessi (codice PIN)					●	●	●
Consolle di comando BT regolabile			■	■	●	●	●
Decelerazione automatica	■		■	■	●	●	●
Rotazione automatica del carico	■		■	■	○	○	○
Telecamera sulle forche	■		■	■	○	○	○
Allarme temperatura motore di trazione	■	■			●	●	●
E-bar			■	■	●	●	●
Allarme temperatura controller elettronico	■	■			●	●	●
Comandi elettronici fingertip	■		■	■	●	●	●
Indicatore elettronico dell'altezza di sollevamento			■	■	●	●	●
Interruttore di emergenza	■				●	●	●
Pre-selettore piani	■		■	■	○	○	○
Contaore					●	●	●
Display multifunzione	■			■	○	○	○
Comandi elettronici Mini-joystick			■	■	●	●	●
Controlli multifunzione			■	■	○	○	○
Supporto per terminale a bordo			■	■	○	○	○
Freno di stazionamento	■				●	●	●
Pedali di tipo automobilistico	■			■	●	●	●

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Vector VRE 125	BT Vector VRE 125SF	BT Vector VRE 150
Comandi e strumenti							
Servosterzo elettronico	■		■	■	●	●	●
Consolle di comando sdoppiata				■	●	●	●
Indicatore di sterzo	■		■	■	●	●	●
Indicatore di peso del carico	■		■		●	●	●
Caratteristiche per l'operatore							
Sedile regolabile	■		■	■	●	●	●
Sedile regolabile con cintura di sicurezza	■		■	■	○	○	○
Sterzo regolabile	■		■	■	●	●	●
Sistema di rilevamento dell'operatore	■				●	●	●
Prestazioni di guida programmabili e adattabili all'operatore	■			■	●	●	●
Sedile riscaldato			■	■	○	○	○
Gradino di accesso basso	■			■	●	●	●
Vani portaoggetti			■	■	●	●	●
Leggio			■	■	○	○	○
Caratteristiche di manutenzione							
Facile accesso per la manutenzione		■	■		●	●	●
Ricerca guasti facilitata		■	■		●	●	●
Memoria storica dei guasti		■			●	●	●
Caratteristiche di gestione della batteria							
Attrezzatura per cambio batteria			■		●	●	●
Sistema di prevenzione batteria scarica		■			●	●	●
Indicatore di carica della batteria			■		●	●	●
Vano batteria per uso intensivo			■		●	●	●
Discesa a recupero di energia					●	●	●
Estrazione laterale della batteria			■		●	●	●
Applicazioni speciali							
Versione cella frigo		■			○	○	○
Versione antideflagrante (ATEX)	■				○	○	○

Design compatto

Il carrello ha un telaio molto compatto che si traduce in minor spazio necessario nel trasferimento di corsia, permettendo pertanto un miglior utilizzo degli spazi del magazzino.

Alte prestazioni con il sistema TLC

La velocità di marcia fino a 14 km/h e il sollevamento/discesa ad alta velocità assicurano la massima produttività. L'esclusivo sistema brevettato TLC (Transitional Lift Control) garantisce sollevamento e discesa graduali e totalmente privi di contraccolpi, anche alla massima velocità.

Concetto Totalview

I carrelli della gamma BT Vector Serie R sono inoltre dotati di un tettuccio di protezione operatore dal design unico e brevettato, che offre un'ampia visibilità verso l'alto durante le operazioni in altezza.

BT Optipace

Il sistema BT Optipace controlla la velocità del carrello durante le operazioni in corsie strette, garantendo, in totale sicurezza, la velocità di marcia più elevata, in considerazione del peso del carico e dell'altezza di lavoro.

Affidabilità – secondo il TPS

Come tutti i carrelli Toyota, i carrelli BT Vector sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata e affidabilità.

BT Vector

TOYOTA BT VECTOR

SERIE C

I modelli BT Vector Serie C sono dotati di tutte le funzioni per corsie strette con un ingombro estremamente compatto. L'ampia scelta di telai e larghezze della cabina li rendono adatti alla maggior parte delle attività correnti in corsie strette, offrendo prestazioni di prima classe e un'elevata efficienza energetica.

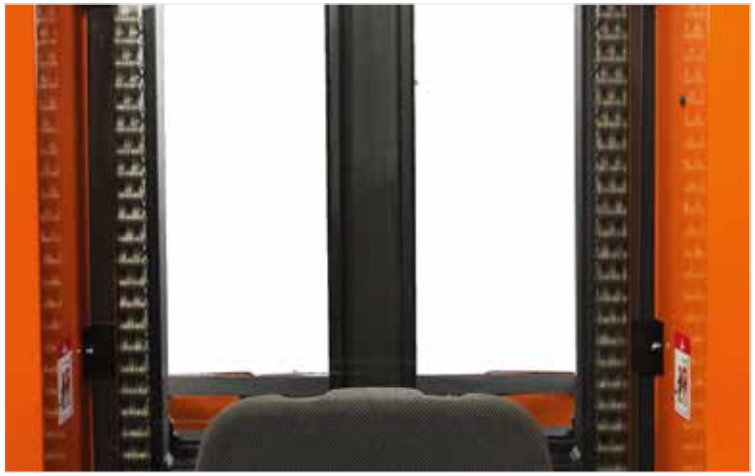
SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.0, 1.20, 1.35 tonellate a baricentro 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 15.0 m

Capacità massima della batteria: 930 Ah

Opzioni disponibili: I_Site



Il sistema BT Totalview consente una visibilità ottimale

Il pannello di controllo sdoppiato permette all'operatore di raggiungere agevolmente il pallet per il commissionamento

Le luci di lavoro a LED sono potenti ed efficienti

L'accesso alla batteria per la ricarica è agevole

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Vector VCE100	BT Vector VCE120	BT Vector VCE135
Caratteristiche del carrello							
Scartamento forche regolabile					●	●	●
Freno di stazionamento automatico					●	●	●
Sistema BT Optipace					●	●	●
Larghezza della cabina a scelta					●	●	●
Scelta della larghezza del telaio					●	●	●
Montante a grande visibilità					●	●	●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità					●	●	●
Sistema frenante elettronico					●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)					●	●	●
Controllo elettronico della velocità					●	●	●
Freni elettronici su bracci di supporto					○	○	●
Pedana elevabile					●	●	●
Posizionatore forche					○	○	○
Forche telescopiche					○	○	○
Traslatore					○	○	○
Lampeggiante					●	●	●
Filo guida / guida a rulli					○	○	○
Fari da lavoro					○	○	○
Comandi e strumenti							
Consolle di comando BT regolabile					●	●	●
Decelerazione automatica					●	●	●
Rotazione automatica del carico					○	○	○
Comandi elettronici fingertip					●	●	●
Indicatore elettronico dell'altezza di sollevamento					●	●	●
Interruttore di emergenza					●	●	●
Pre-selettore piani					○	○	○
Contaore					●	●	●
Freno di stazionamento					●	●	●
Servosterzo elettronico					●	●	●
Consolle di comando sdoppiata					●	●	●
Indicatore di sterzo					●	●	●
Indicatore di peso del carico					○	○	○
Caratteristiche per l'operatore							
Sedile regolabile					●	●	●
Sterzo regolabile					●	●	●

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Vector VCE100	BT Vector VCE120	BT Vector VCE135
Caratteristiche per l'operatore							
Sistema di rilevamento operatore					●	●	●
Prestazioni di guida programmabili e adattabili all'operatore					●	●	●
Sedile ripiegabile					●	●	●
Gradino di accesso basso					●	●	●
Leggio					○	○	○
Caratteristiche di manutenzione							
Facile accesso per la manutenzione					●	●	●
Ricerca guasti facilitata					●	●	●
Punti di lubrificazione					●	●	●
Caratteristiche di gestione della batteria							
Attrezzatura per cambio batteria					●	●	●
Sistema di prevenzione batteria scarica					●	●	●
Indicatore di carica della batteria					●	●	●
Discesa a recupero di energia					●	●	●
Estrazione laterale della batteria					●	●	●

Facilità di consegna e installazione

La maggior parte dei carrelli per corsie strette necessita di un assemblaggio in loco che richiede equipaggiamenti pesanti per il montaggio della colonna. I carrelli della gamma BT Vector Serie C sono progettati con un sistema a montante reclinabile che ne permette il trasporto su veicoli standard. Alla consegna il carrello viene trainato in posizione ed il montante viene riposizionato in verticale pronto per lavorare, il tutto in meno di mezza giornata di lavoro.

BT Optipace

Il sistema BT Optipace controlla la velocità del carrello durante le operazioni in corsie strette, garantendo, in totale sicurezza, la velocità di marcia più elevata, in considerazione del peso del carico e dell'altezza di lavoro.

Concetto Totalview

Grazie al concetto Totalview, i carrelli BT Vector Serie C offrono una grande visibilità durante la guida e la movimentazione dei carichi.

Affidabilità – secondo il TPS

Come tutti i carrelli Toyota, i carrelli BT Vector sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata e affidabilità.

BT VECTOR

TOYOTA BT VECTOR

SERIE A

Il concetto avanzato di corsia stretta di Toyota si basa sul BT Vector Serie A, che presenta esclusive caratteristiche di ottimizzazione degli spazi e incremento della produttività. Il telaio articolato fornisce una stabilità eccellente e riduce al minimo lo spazio richiesto per il trasferimento da una corsia all'altra, consentendo così di avere più spazio per lo stoccaggio all'interno del magazzino. I livelli di produttività sono eccezionali e assicurano un'operatività fuori dal comune.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.25, 1.5 tonnellate a baricentro 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 15.7 m

Capacità massima della batteria: 1240 Ah

Opzioni disponibili: I_Site

Il Sistema avanzato di sollevamento BT della Serie A riduce significativamente la quantità di energia della batteria richiesta per sollevare la cabina e il carico, permettendo di operare su doppi turni con una sola carica

Il design sfalsato delle ruote anteriori migliora la stabilità riducendo allo stesso tempo il carico sul pavimento

Pannello di controllo integrato

La versione con forche telescopiche offre la massima produttività

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Vector VCE125ASF	BT Vector VCE150A
Caratteristiche del carrello						
Scartamento forche regolabile			●		●	●
Telaio articolato			●	●	●	●
Freno di stazionamento automatico	●			●	●	●
Avanzato sistema di sollevamento			●		●	●
Sistema BT Optipace	●		●	●	●	●
Larghezza della cabina a scelta			●		●	
Scelta della larghezza del telaio			●		●	●
Montante a grande visibilità	●		●	●	●	●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità	●		●	●	●	●
Sistema frenante elettronico	●	●	●	●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)	●		●	●	●	●
Controllo elettronico della velocità	●		●	●	●	●
Freni elettronici su bracci di supporto	●		●		○	○
Pedana elevabile	●		●	●	●	●
Cabina in acciaio			●	●	○	○
Posizionatore forche			●	●		○
Forche telescopiche			●	●	●	
Traslatore	●		●	●		○
Lampeggiante	●				●	●
Filo guida / guida a rulli	●		●	●	○	○
Fari da lavoro	●		●	●	○	○
Comandi e strumenti						
Consolle di comando BT regolabile			●	●	●	●
Decelerazione automatica	●		●	●	●	●
Rotazione automatica del carico	●		●	●		○
Telecamera sulle forche	●		●	●	○	○
Allarme temperatura motore di trazione	●	●			●	●
Allarme temperatura controller elettronico	●	●			●	●
Comandi elettronici fingertip	●		●	●	●	●
Indicatore elettronico dell'altezza di sollevamento			●	●	●	●
Interruttore di emergenza	●				●	●
Pre-selettore piani	●		●	●	○	○
Contaore					●	●
Freno di stazionamento	●				●	●
Servosterzo elettronico	●		●	●	●	●

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Vector VCE125ASF	BT Vector VCE150A
Comandi e strumenti						
Cancelletti di protezione programmabili	●				●	●
Indicatore di sterzo	●		●	●	●	●
Indicatore di peso del carico	●		●		●	●
Caratteristiche per l'operatore						
Sedile regolabile	●		●	●	●	●
Volante regolabile	●		●	●	●	●
Sistema rilevamento dell' operatore	●				●	●
Prestazioni di guida programmabili e adattabili all'operatore	●			●	●	●
Sedile ripiegabile			●	●	●	●
Sedile riscaldato			●	●	○	○
Gradino di accesso basso	●			●	●	●
Leggio			●	●	○	○
Caratteristiche di manutenzione						
Facile accesso per la manutenzione		●	●		●	●
Ricerca guasti facilitata		●	●		●	●
Memoria storica dei guasti		●			●	●
Punti di lubrificazione		●			●	●
Caratteristiche di gestione della batteria						
Attrezzatura per cambio batteria			●		●	●
Sistema di prevenzione batteria scarica		●			●	●
Indicatore di carica della batteria			●		●	●
Discesa a recupero di energia					●	●
Estrazione laterale della batteria			●		●	●
Applicazioni speciali						
Versione cella frigo		●			○	○

Telaio articolato con design esclusivo

L'esclusivo telaio articolato della gamma BT Vector Serie A permette di guidare il carrello tra le corsie, utilizzando corridoi di trasferimento fino ad un metro più corti rispetto a quelli richiesti per modelli non articolati. Ciò significa che generalmente all'interno di una corsia sono disponibili quattro posizioni pallet in più su ciascun livello e, con altezze di sollevamento fino a ben oltre 14 metri, si può arrivare a 60 posizioni pallet supplementari per corsia. Il risultato è un notevole risparmio economico in termini di spazio senza incidere sulla produttività, considerando che i trasferimenti di corsia richiedono generalmente meno di 10 secondi.

Avanzato Sistema di Sollevamento

L'energia richiesta per sollevare la cabina ed il carico è significativamente ridotta dall'Avanzato Sistema di Sollevamento. Si tratta di un sistema di sollevamento completamente integrato di idraulica e gas compresso, che utilizza un'elettronica di precisione per operazioni continue e graduali. Azoto inerte viene compresso in un sistema sigillato quando la cabina viene abbassata. L'energia così immagazzinata viene successivamente utilizzata per aiutare il movimento di sollevamento. Pertanto, il motore di sollevamento lavora per sollevare poco più del peso del carico stesso, con un conseguente risparmio di energia. Tale sistema permette di operare su doppi turni con una sola carica.

BT Optipace

Il sistema BT Optipace controlla la velocità del carrello durante le operazioni in corsie strette, garantendo, in totale sicurezza, la velocità di marcia più elevata, in considerazione del peso del carico e dell'altezza di lavoro.

Affidabilità – secondo il TPS

Come tutti i carrelli Toyota, i carrelli BT Vector sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata e affidabilità.

Toyota Material Handling in Europa

Copertura totale

La rete di Toyota Material Handling è presente in più di 30 paesi in tutta Europa con oltre 4500 tecnici.

Sempre presenti – supporto capillare

Ovunque ti trovi in Europa, noi siamo sempre presenti, grazie alla copertura capillare del nostro network, con l'affidabilità ed il supporto di una organizzazione di livello mondiale.

Made in Europe

Oltre il 90% dei carrelli che vendiamo sono prodotti nei nostri stabilimenti europei in Svezia, Francia ed Italia – tutti seguendo gli standard qualitativi del Toyota Production System. In Europa possiamo contare su oltre 3000 addetti in produzione e di oltre 300 fornitori.

Approssimativamente il 15% di quanto produciamo in Europa è esportato in altre parti del mondo.

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

TP-Technical Publications, Svezia — 1703 - IT1MAR0653