Carrelli Commissionatori Toyota

La gamma BT Optio

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.it

BT Optio Serie N

CARRELLI COMMISSIONATORI IN ORIZZONTALE

Carrelli a telaio stretto per applicazioni di commissionamento leggero.

CAPACITÀ DI CARICO 1.0 TONNELLATA

ALTEZZA DI PRELIEVO FINO A 3.0 METRI

PAGINE 4-7

BT Optio Serie L

CARRELLI COMMISSIONATORI IN ORIZZONTALE

Commissionatori in orizzontale ideali per movimentare le merci ad elevata rotazione. Veloci e facili da guidare – disponibili in opzione con: pedana elevabile, sollevamento del carico e funzionamento semi automatico.

CAPACITÀ DI CARICO DA 1.0 A 2.5 TONNELLATE

ALTEZZA DI PRELIEVO FINO A 2.6 METRI

PAGINE 8-11

BT Optio Serie M

CARRELLI COMMISSIONATORI PER LIVELLI MEDI

Carrello compatto per lavorare in aree di prelievo ristrette. Utilizzo in corsie guidate o libere.

CAPACITÀ DI CARICO 1.0 TONNELLATA

ALTEZZA DI PRELIEVO FINO A 6.3 METRI

PAGINE 12-15

BT Optio Serie H

CARRELLI COMMISSIONATORI PER LIVELLI ALTI

Progettato per il prelievo a livelli più alti in corsie strette con sistema di guida mediante rulli o filoguida ed anche guida libera fuori dalle corsie

CAPACITÀ DI CARICO DA 1.0 A 1.2 TONNELLATE

ALTEZZA DI PRELIEVO FINO A 12 METRI

PAGINE 16-19

BC
BD
BE
BF
BG
BH
BF
BD
BC
BT optio

TOYOTA BT OPTIO

SERIE N

I modelli della gamma BT Optio Serie N sono leggeri e molto compatti, ideali per l'utilizzo in numerose applicazioni. Hanno un gradino di accesso molto basso e un facile aggancio dei rimorchi. Il modello TSE100W è progettato per agganciare diversi tipi di supporto di carico, creando una unità integrata e stabile ideale per il commissionamento ed il lavoro in aree ristrette.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.0 t

Altezza di prelievo massima: 3.0 m

Velocità massima di marcia: 12 km/h

Capacità massima della batteria: 105 Ah

Sostituzione della batteria facile e veloce

Sterzo con "pomello di rotazione" e accesso con codici PIN

Luce anteriore a LED

Facile aggancio del supporto di carico

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Optio TSE100W
Caratteristiche del carrello					
Freno di stazionamento automatico					●
Scelta della larghezza del telaio					●
Scelta del sistema di aggancio					●
Scelta dei supporti di carico					○
Sistema frenante elettronico					●
Controllo elettronico della velocità					●
Paraurti anteriore integrato					●
Comandi e strumenti					
Sterzo > 180°					●
Controllo degli accessi (codice PIN)					●
Decelerazione automatica					●
Interruttore di emergenza					●
Contaore					●
Display multifunzione					●
Supporto per terminale a bordo					○

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Optio TSE100W
Caratteristiche per l'operatore					
Sistema di rilevamento operatore					●
Prestazioni di guida programmabili					●
Gradino di accesso basso					●
Vani portaoggetti					●
Pedana di guida ammortizzata					●
Leggio					○
Caratteristiche di manutenzione					
Facile accesso per la manutenzione					●
Ricerca guasti facilitata					●
Caratteristiche di gestione della batteria					
Attrezzatura per cambio batteria					○
Sistema di prevenzione batteria scarica					●
Indicatore di carica della batteria					●

Rimorchi integrati

I rimorchi portacarico integrati e direttamente appoggiati sul carrello, formano una unità estremamente compatta e maneggevole, che può ospitare ulteriori attrezzi di lavoro come gradini per accedere ai piani superiori di prelievo. Gli spostamenti in marcia avanti ed indietro sono facili e sicuri come pure il procedimento di aggancio.

Rimorchi portacarico personalizzati

Toyota offre un'ampia scelta di configurazioni standard di rimorchi portacarico, ma è anche in grado di lavorare con soluzioni sviluppate dal cliente, oppure di progettare e costruire rimorchi portacarico speciali per rispondere a esigenze specifiche. Tra le varianti speciali è disponibile un carrello allestito per l'assistenza ospedaliera, progettato per il supporto alla mobilità negli ospedali, che agevola il personale negli spostamenti dei pazienti.

Sostituzione rapida della batteria

Grazie al pratico cassetto porta batteria, sui modelli BT Optio Serie N la sostituzione della batteria richiede meno di un minuto.

Affidabilità – secondo il TPS

Come tutti i carrelli Toyota, i commissionatori BT Optio sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

BT optio
NESQUIK

TOYOTA BT OPTIO

SERIE L

I commissionatori BT Optio Serie L assicurano un'alta produttività grazie alle loro caratteristiche di potenza, efficienza, versatilità e facilità d'uso. L'ampia gamma di configurazioni dei modelli permette di scegliere esattamente le specifiche che meglio rispondono alle esigenze della vostra attività, eseguire prelievi al primo e secondo livello e, aumentando l'efficacia dell'unità uomo-macchina, migliorare l'efficienza operativa complessiva.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.0, 1.2, 1.8, 2.0, 2.5 t a baricentro 600 mm

Altezza di prelievo massima: 2.8 m

Velocità massima di marcia: 12 km/h

Capacità massima della batteria: 620 Ah

Opzioni: I_Site Li-ion t-mote

L'altezza ridotta del gradino di accesso facilita le entrate e le uscite ripetute

L'E-bar con punto di alimentazione opzionale consente la facile installazione di apparecchiature ausiliarie

Il film plastico e gli strumenti possono essere riposti a portata di mano

Alcuni modelli sono disponibili con pedana elevabile per il prelievo al secondo livello

● standard ° opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Optio OSE250	BT Optio OSE250P	BT Optio OSE100	BT Optio OSE100W	BT Optio OSE120	BT Optio OSE120P	BT Optio OSE120CB	BT Optio OSE200X	BT Optio OSE180XP
Caratteristiche del carrello													
Scartamento forche regolabile			■				°	°			°		
Regolazione automatica dell'altezza	■			■					°	°		°	°
Freno di stazionamento automatico	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rulli forche doppi			■	■	●	●			●	●		●	●
BT Powerdrive		■	■		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Larghezza della cabina a scelta			■	■			●	●					
Montante a grande visibilità	■		■	■							●		
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità	■		■	■			°	°			°		
Rulli di invito			■	■	°	°							
Sistema frenante elettronico	■	■	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo elettronico della velocità	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pedana elevabile	■		■	■		●	●	●		●			●
Modelli ad alte prestazioni			■		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Modelli con batteria ad alta capacità			■		°	°	°	°	°	°	°	°	°
Griglia reggicarico	■		■		°	°			°	°	°	°	°
Paraurti frontale in gomma	■				°	°			°	°		°	°
Lampeggiante	■						°		°				
Comandi e strumenti													
Sterzo >200°			■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo degli accessi (codice PIN)	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Consolle di comando E-man regolabile	■		■	■	°	°			°	°	°	°	°
Decelerazione automatica	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Interruttore di emergenza	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pulsanti sollevamento/discesa da terra			■	■							°		
Pulsanti sollevamento/discesa/ avanzamento da terra			■	■			°	°	°	°		°	°
Contaore					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Servosterzo elettronico	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Supporto per terminale a bordo			■	■	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Smart Access (schede elettroniche)	■				°	°	°	°	°	°	°	°	°

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Optio OSE250	BT Optio OSE250P	BT Optio OSE100	BT Optio OSE100W	BT Optio OSE120	BT Optio OSE120P	BT Optio OSE120CB	BT Optio OSE200X	BT Optio OSE180XP
Caratteristiche per l'operatore													
Sistema di rilevamento dell'operatore	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Prestazioni di guida programmabili e adattabili all'operatore	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar			■	■	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Vassoio elevabile per picking			■			°				°			°
Sedile a scomparsa			■	■	°	°			°	°	°	°	°
Gradino di accesso basso	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Supporto per film plastico			■		°	°	°	°	°	°	°	°	°
Kit gradino per secondo livello di prelievo			■	■	°				°			°	
Vani portaoggetti			■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Leggio			■	■	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Caratteristiche di manutenzione													
Facile accesso per la manutenzione		■	■		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata		■	■		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Memoria storica dei guasti		■			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Punti di lubrificazione		■			●	●							
Caratteristiche di gestione della batteria													
Attrezzatura per cambio batteria			■		°	°	°	°	°	°	°	°	°
Sistema di prevenzione batteria scarica		■			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicatore di carica della batteria		■	■		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vano batteria per uso intensivo			■		°	°	°	°	°	°	°	°	°
Batterie a ioni di Litio			■		°	°	°	°	°	°	°	°	°
Estrazione laterale della batteria			■		°	°	°	°	°	°	°	°	°
Applicazioni speciali													
Versione cella frigo		■			°	°	°	°	°	°	°	°	°
Versione antideflagrante (ATEX)	■				°	°	°	°	°	°	°	°	°
Funzionamento semiautomatico	■		■	■	°	°							

Optimised Truck Performance

Tutti i commissionatori BT Optio Serie L sono dotati del sistema Optimised Truck Performance (OTP), che riduce automaticamente la velocità del commissionatore nelle curve, per una maggiore sicurezza di guida.

E-man

Il sistema di sterzo E-man permette all'operatore di spostare la colonna dello sterzo in entrambi i lati rispetto alla posizione centrale. Il sistema di sterzo attiva una sicurezza addizionale quando l'operatore usa il carrello al di fuori della normale posizione di guida. Sollevando la pedana simultaneamente si sollevano i comandi, consentendo la guida del carrello in quota e garantendo una elevata produttività.

Funzionamento semiautomatico

Il funzionamento semiautomatico disponibile in opzione permette all'operatore di fare avanzare il commissionatore utilizzando un semplice telecomando. Dei sensori garantiscono la sicurezza quando si marcia in automatico, tra cui la capacità di aggirare ostacoli e di cambiare lato nelle corsie, in quanto lo sterzo segue il profilo della scaffalatura. Ciò permette all'operatore di concentrarsi sul prelievo delle merci piuttosto che sulla guida del carrello, aumentando notevolmente la produttività.

Pedana ammortizzata

Per migliorare il comfort dell'operatore, può essere richiesta la pedana antivibrazioni supplementare per aggiungere una protezione ulteriore dalle vibrazioni causate da superfici irregolari.

Affidabilità – secondo il TPS

Come tutti i carrelli Toyota, i commissionatori BT Optio sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

TOYOTA BT OPTIO

SERIE M

La gamma BT Optio serie M offre altezze di prelievo fino a 6.3 m ed è adatta a una grande varietà di applicazioni, tra cui quelle per prodotti alimentari, elettrodomestici, ricambi e settore farmaceutico. Sono disponibili due larghezze del telaio: 810 mm (OME100N e OME100NW) oppure 970 mm (OME100, OME100W, OME100M, OME100MW), e due tipi di montante: Simplex e Duplex, in base all'altezza di sollevamento.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.0 t a baricentro 600 mm

Altezza di prelievo massima: 6.3 m

Velocità massima di marcia: fino a 12 km/h

Capacità massima della batteria: 620 Ah

Opzioni: I_Site

Sicurezza garantita dal tettuccio di protezione

Versioni panoramiche per movimentare carichi ingombranti

Tettuccio di protezione con luci di lavoro a LED integrate

Telaio stretto sui modelli N

● standard ° opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW
Caratteristiche del carrello										
Scartamento forche regolabile			■		●		●		●	
Freno di stazionamento automatico	■		■	■	●	●	●	●	●	●
BT Powerdrive		■	■	■	●	●				
Larghezza della cabina a scelta			■		●	●	●	●	●	●
Sistema BT Optipace	■		■	■			●	●	●	●
Montante a grande visibilità	■		■	■	●	●			●	●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità	■		■	■	○	○			●	●
Sistema frenante elettronico	■	■	■	■	●	●	●	●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)	■		■	■	●	●				
Controllo elettronico della velocità	■		■	■	●	●				
Pedana elevabile	■		■	■	●	●	●	●	●	●
Modelli con batteria ad alta capacità			■		○	○	●	●	●	●
Modelli a prestazioni elevate			■		●	●	●	●	●	●
Griglia reggicarico	■		■					●		●
Lampeggiante	■						●	●	●	●
Filo guida / guida a rulli	■		■	■			●	●	●	●
Fari da lavoro	■		■	■					○	○
Comandi e strumenti										
Sterzo >180°			■	■			●	●	●	●
Sterzo >200°			■	■	●	●				
Controllo degli accessi (codice PIN)	■				●	●				
Consolle di comando BT regolabile			■	■			●	●	●	●
Decelerazione automatica	■		■	■	●	●	●	●	●	●
Prestazioni di guida programmabili ed adattabili all'operatore	■			■	●	●				
E-bar			■	■	○	○			○	○
Indicatore elettronico dell'altezza di sollevamento			■	■			●	●	●	●
Interruttore di emergenza	■				●	●	●	●	●	●
Pulsanti sollevamento/discesa/avanzamento da terra			■	■	○	○				
Contaore					●	●	●	●	●	●
Servosterzo elettronico	■		■	■	●	●	●	●	●	●
Cancelletti di protezione programmabili	■						●	●	●	●
Smart Access (schede elettroniche)	■				○	○				
Indicatore di sterzo	■		■	■			●	●	●	●
Consolle di comando BT reversibile	■		■	■			●		●	

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW
Caratteristiche per l'operatore										
Schienale regolabile	■		■	■			●		●	
Sistema di rilevamento dell'operatore	■				●	●	●	●	●	●
Cancelletti laterali ripiegabili			■	■	○	●	○	○	●	●
Gradino di accesso basso	■			■	●	●	●	●	●	●
Supporto per terminale a bordo			■		○	○			○	○
Supporto per film plastico			■		○	○				
Vani portaoggetti			■	■	●	●	●	●	●	●
Leggio			■	■	○	○	●		●	
Caratteristiche di manutenzione										
Facile accesso per la manutenzione		■	■		●	●	●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata		■	■		●	●	●	●	●	●
Memoria storica dei guasti		■			●	●	●	●	●	●
Caratteristiche di gestione della batteria										
Attrezzature per cambio batteria			■		○	○	○	○	○	○
Sistema di prevenzione batteria scarica		■			●	●	●	●	●	●
Indicatore di carica della batteria		■	■		●	●	●	●	●	●
Vani batteria per uso intensivo			■		○	○	●	●	●	●
Batterie a ioni di Litio			■		○	○				
Estrazione laterale della batteria			■		○	○	●	●	●	●
Applicazioni speciali										
Versione cella frigo		■			○	○	○	○	○	○
Versione antideflagrante (ATEX)	■				○	○	○	○	○	○

BT Optipace

I commissionatori BT Optio serie M possono essere 'a guida libera' o guidati*. Nelle applicazioni guidate il sistema BT Optipace assicura la massima velocità di guida possibile a tutte le altezze senza compromettere la sicurezza.

* Modelli OME100N e OME100NW solo a guida libera

Scelta della posizione dei comandi di guida

I modelli BT Optio serie M con montantino ausiliario dispongono di comandi che possono essere rivolti verso la direzione delle forche o del montante, a seconda delle necessità del lavoro da svolgere.

Affidabilità – secondo il TPS

Come tutti i carrelli Toyota, i commissionatori BT Optio sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata e affidabilità.

TOYOTA BT OPTIO

SERIE H

La gamma BT Optio Serie H rappresenta un nuovo punto di riferimento per il commissionamento a livelli alti.
Nonostante il suo design compatto, consente il prelievo al livello più alto della sua categoria e la massima flessibilità operativa.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.0, 1.2 tonnellate a baricentro 600 mm

Altezza di prelievo massima: 12 m

Velocità massima di marcia: fino a 12 km/h

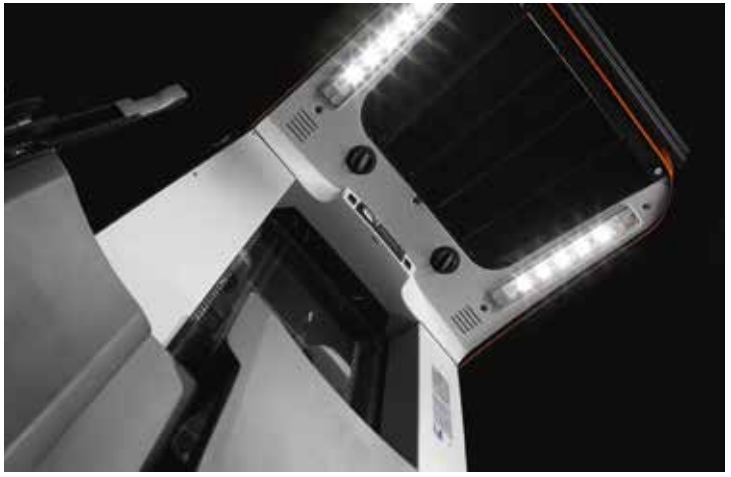
Capacità massima della batteria: 620 Ah

Opzioni: I_Site

Cabina spaziosa

Gli ergonomici comandi di guida separati offrono il massimo comfort e migliorano l'accesso alle forche per il prelievo

La funzione BT Access Control impedisce l'uso non autorizzato e preimposta i parametri personali di ogni operatore all'avvio



Tettuccio di protezione con luci 'di lavoro' a LED integrate

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Optio OME100H	BT Optio OME120HW
Caratteristiche del carrello						
Scartamento forche regolabile			■		●	
Freno di stazionamento automatico	■		■	■	●	●
Sistema BT Optipace	■		■	■	●	●
Larghezza della cabina a scelta			■		●	●
Scelta della larghezza del telaio			■		●	●
Montante a grande visibilità	■		■	■	●	●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità	■		■	■	●	●
Sistema frenante elettronico	■	■	■	■	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)	■		■	■	●	●
Pedana elevabile	■		■	■	●	●
Modelli ad alte prestazioni			■		●	●
Modelli con batteria ad alta capacità			■		●	●
Griglia reggicarico	■		■			●
Lampeggiante	■				●	●
Filo guida / guida a rulli	■		■	■	●	●
Fari da lavoro	■		■	■	○	○
Comandi e strumenti						
Sterzo > 180°			■	■	●	●
Controllo degli accessi (codice PIN)	■				●	●
Consolle di comando BT regolabile			■	■	●	●
Decelerazione automatica	■		■	■	●	●
Sistema di rilevamento dell' operatore	■				●	●
Prestazioni di guida programmabili ed adattabili all'operatore	■			■	●	●
E-bar			■	■	○	○
Indicatore elettronico altezza di sollevamento			■	■	●	●
Indicatore di peso	■		■	■	○	○
Interruttore di emergenza	■				●	●
Contaore					●	●
Servosterzo elettronico	■		■	■	●	●
Cancelletti di protezione programmabili	■				●	●
Supporto per terminale a bordo			■	■	○	○
Indicatore di sterzo	■		■	■	●	●
Comandi di guida doppi			■	■	○	

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Optio OME100H	BT Optio OME120HW
Caratteristiche per l'operatore						
Schienale regolabile	■		■	■	●	
Sedile regolabile	■		■	■	○	
Sedile a scomparsa				■	○	
Protezioni laterali ripiegabili	■				●	●
Gradino di accesso basso	■			■	●	●
Vani portaoggetti			■	■	●	●
Leggio			■	■	●	○
Caratteristiche di manutenzione						
Facile accesso per la manutenzione		■	■		●	●
Ricerca guasti facilitata		■	■		●	●
Memoria storica dei guasti		■			●	●
Caratteristiche di gestione della batteria						
Attrezzatura per cambio batteria			■		○	○
Sistema di prevenzione batteria scarica		■			●	●
Indicatore di carica della batteria		■	■		●	●
Vano batteria per uso intensivo			■		●	●
Batterie a ioni di Litio			■		○	○
Estrazione laterale della batteria			■		●	●
Applicazioni speciali						
Versione cella frigo		■			○	○
Versione antideflagrante (ATEX)	■				○	○

BT Optipace

I commissionatori BT Optio serie H possono essere 'a guida libera' o guidati. Nelle applicazioni guidate il sistema BT Optipace assicura la massima velocità di guida possibile a tutte le altezze senza compromettere la sicurezza.

Scelta della posizione di guida

I modelli BT Optio serie H con montantino ausiliario dispongono di comandi che possono essere rivolti verso la direzione delle forche o del montante, a seconda delle necessità del lavoro da svolgere.

Affidabilità – secondo il TPS

Come tutti i carrelli Toyota, i commissionatori BT Optio sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata e affidabilità.

Toyota Material Handling in Europa

Copertura totale

La rete di Toyota Material Handling è presente in più di 30 paesi in tutta Europa con oltre 4500 tecnici.

Sempre presenti – supporto capillare

Ovunque ti trovi in Europa, noi siamo sempre presenti, grazie alla copertura capillare del nostro network, con l'affidabilità ed il supporto di una organizzazione di livello mondiale.

Made in Europe

Oltre il 90% dei carrelli che vendiamo sono prodotti nei nostri stabilimenti europei in Svezia, Francia ed Italia – tutti seguendo gli standard qualitativi del Toyota Production System. In Europa possiamo contare su oltre 3000 addetti in produzione e di oltre 300 fornitori.

Approssimativamente il 15% di quanto produciamo in Europa è esportato in altre parti del mondo.

TP-Technical Publications, Svezia — 1703 - IT1MAR0654

TOYOTA

MATERIAL HANDLING